

Contenu du programme

Code	Énoncé de la compétence	Heures	Unités
372-011	Se situer au regard du métier et de la démarche de formation	15	1
372-024	Résoudre des problèmes de mathématiques liés à l'usinage conventionnel	60	4
372-035	Interpréter des dessins techniques	75	5
372-041	Prévenir les risques d'atteinte à la santé et à la sécurité au travail	15	1
372-054	Effectuer le relevé et l'interprétation de mesures	60	4
372-066	Effectuer des travaux d'atelier	90	6
372-072	Interpréter de l'information technique concernant les matériaux et les procédés de fabrication	30	2
372-083	Produire des croquis	45	3
372-096	Effectuer des travaux de tournage cylindrique extérieur	90	6
372-105	Effectuer des travaux de tournage cylindrique intérieur	75	5
372-118	Effectuer des travaux d'usinage parallèle et perpendiculaire sur fraiseuse	120	8
372-125	Usiner des filets au tour	75	5
372-133	Effectuer des travaux de perçage et d'alésage sur fraiseuse	45	3
372-144	Rectifier des surfaces planes	60	4
372-153	S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail	45	3
372-162	S'initier au milieu de travail	30	2
372-178	Effectuer des travaux d'usinage angulaire et circulaire sur fraiseuse	120	8
372-182	Résoudre des problèmes de mathématiques liés à l'usinage sur machines-outils à commande numérique	30	2
372-194	Effectuer la programmation manuelle d'un tour à commande numérique	60	4
372-206	Usiner des pièces simples au tour à commande numérique	90	6
372-	Effectuer la programmation manuelle d'un centre d'usinage	60	4

Code	Énoncé de la compétence	Heures	Unités
214			
372-226	Usiner des pièces simples au centre d'usinage	90	6
372-238	Effectuer des travaux de tournage complexe	120	8
372-248	Effectuer des travaux de fraisage complexe	120	8
372-271	Explorer les possibilités de créer son emploi	15	1
372-286	S'intégrer au marché du travail	90	6
		1725	115

**Au choix de l'établissement
en fonction des besoins exprimés par les représentantes et les
représentants
du marché du travail dans sa région.**

Code	Énoncé de la compétence	Heures	Unités
372-255	Usiner les pièces d'une production en série en usinage conventionnel	75	5
372-265	Effectuer des travaux d'usinage sur aléseuse	75	5
		150	10